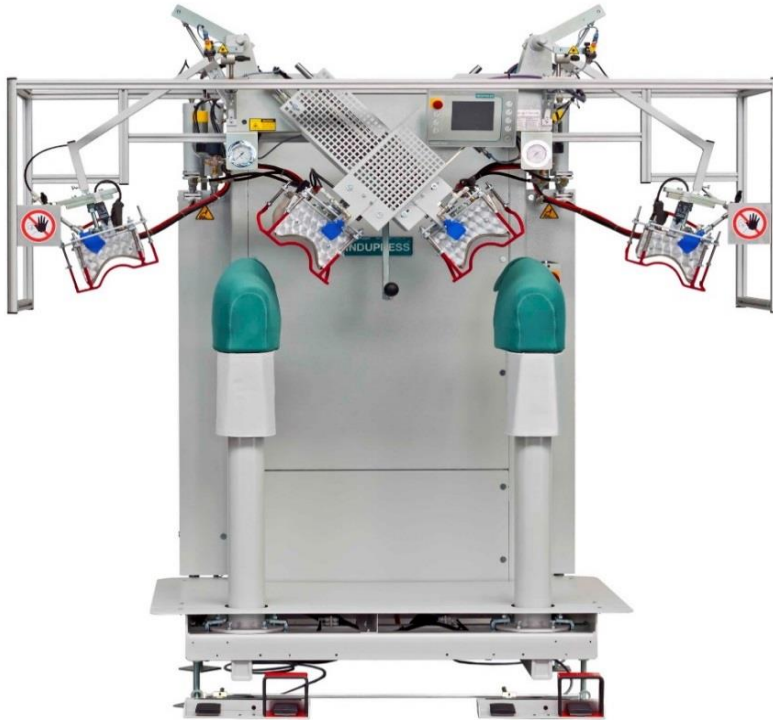


Wattekissen einkleben und formbügeln der Schulter Fusing in of shoulder pads and form-pressing of shoulder

INDUPRESS®



IPN-VHD-23-14B

Bügelmaschine

zum Einkleben von Wattekissen und Formbügeln der Schulter an Herrensakkos mit geteilten Oberplatten und 3 Einstellhöhen für unterschiedliche Wattekissenstärken

VERTIKALFAHRGESTELL

- * rechte und linke Seite auf einem Gestell montiert
- * rechte und linke Seite individuell steuerbar

Technische Ausstattung:

- * passgenaue Formplatten
- * Mikroprozessorsteuerung
- * 30 Programme speicherbar
- * Diagnostikprogramm
- * Datenübertragung und -sicherung
- * vertikale Oberplattenbewegung und exakte -positionierung
- * stufenlos programmierbare Druckregelung (digital)
- * Fixvakuum Unterplatte
- * Vakuum Unterplatte
- * Blasen Unterplatte
- * Dämpfen Oberplatte
- * Sicherheitseinrichtungen
- * Bezüge
- * Betriebsspannung 230 Volt / 1 Phase
- * Dampfdruck 5,5 bar, Vakuum 130 mbar Druckdifferenz, Druckluft 6 bar

pneumatisch verstellbare, untere Formkörper für dickere und dünnere Wattekissen - in 3 Stufen á 5 mm -

Lichtpunktprojektoren (Laser), zum exakten Positionieren der Teile 2fach montiert

OPTION:

Aufpreis für Formplatten-Schnellwechselsystem

Pressing machine

for fusing in of shoulder pads and form-pressing of shoulder on men's jackets with divided upper shapes and three adjustment possibilities for different sizes (widths) of shoulder pads

VERTICAL-FRAME CONSTRUCTION

- * right and left shape mounted on one frame
- * right and left side can be controlled individually

Technical equipment:

- * accurately fitting pressing shapes for your models
- * microprocessor control
- * 30 programs can be stored
- * diagnostic program
- * data transmission and backup
- * vertical movement and exact positioning of the upper shape
- * steplessly programmable pressure regulation (digital)
- * positioning vacuum in the lower shape
- * vacuum in the lower shape
- * blowing in the lower shape
- * steaming in the upper shape
- * safety devices
- * coverings
- * operation voltage 230V/1Ph
- * steam pressure 5,5 bar; vacuum 130 mbar pr.diff.; compr. air 6 bar

electropneumatic angular adjustment of the lower shape for modification to different shoulder pad sizes (in 3 steps each 5 mm)

light spot projectors (laser), for exact positioning of the parts two fold, assembled

OPTION:

surcharge for quick change system of shapes

Hornung GmbH INDUPRESS Co. KG | Boschstraße 7 | D - 63768 Hösbach
www.indupress.de | info@indupress.de | Tel.: +49 6021-6237-0

The shown models can partially contain extra equipment which is not included to the series delivery volume.

18.06.2015